



CRN TECNOPART, S.A.

Sant Roc 30

08340 VILASSAR DE MAR (Barcelona)

Tel: 937 591 484 Fax: 937 591 547

e-mail: crn@crntp.com - www.crntecnopart.com

IR-190.29

EMISORES I.R. DE ONDA CORTA

La radiación de onda corta tiene un alto poder calefacción y que también está especialmente indicada en procesos en los que se requiere un tiempo casi inmediato encendido y apagado de la lámpara (baja inercia).

La intensidad máxima de radiación IR la onda corta se sitúa entre 1,1 y 1,4 μm

El tiempo de encendido del filamento es entre 1 y 2 segundos

Características principales de las lámparas IR de cuarzo de onda corta

Diámetros en los emisores monotubo - 10 mm - 11 mm -

Dimensiones de los emisores de doble tubo: 18 x 8 mm, 22 x 11 mm, 33 x 15 mm

Campo de longitud de onda de la gama 1,1– 1,4 μm

Densidad de potencia nominal máxima 80 W/cm

Densidad máxima de potencia por unidad de superficie 200 kW/cm²

Posición de trabajo estándar : horizontal; bajo pedido se pueden suministrar emisores para uso vertical

Con el fin de transmitir toda la energía emitida por la lámpara hacia el producto, puede aplicarse directamente en el tubo de cuarzo, un reflector

Reflector de oro

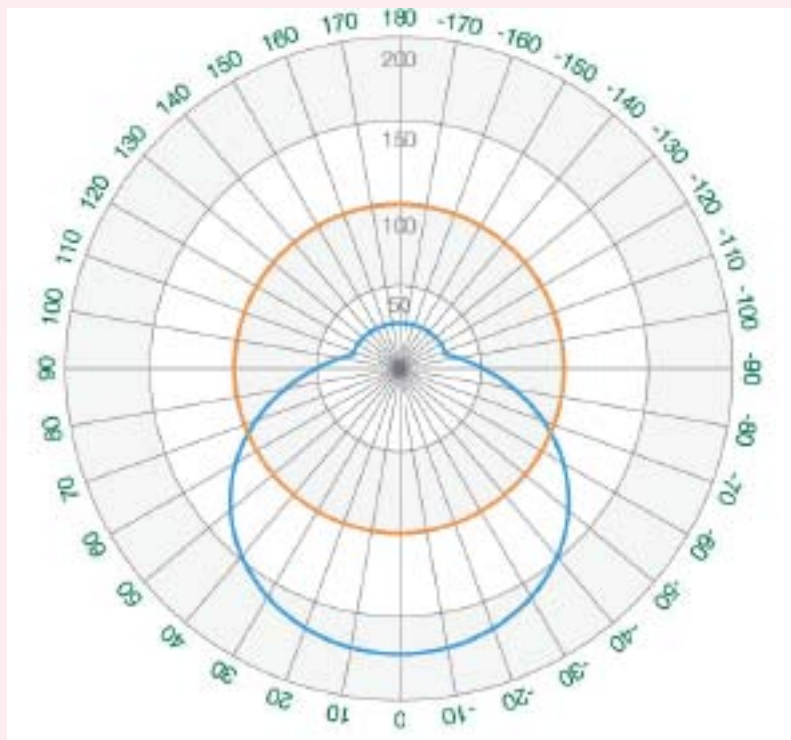
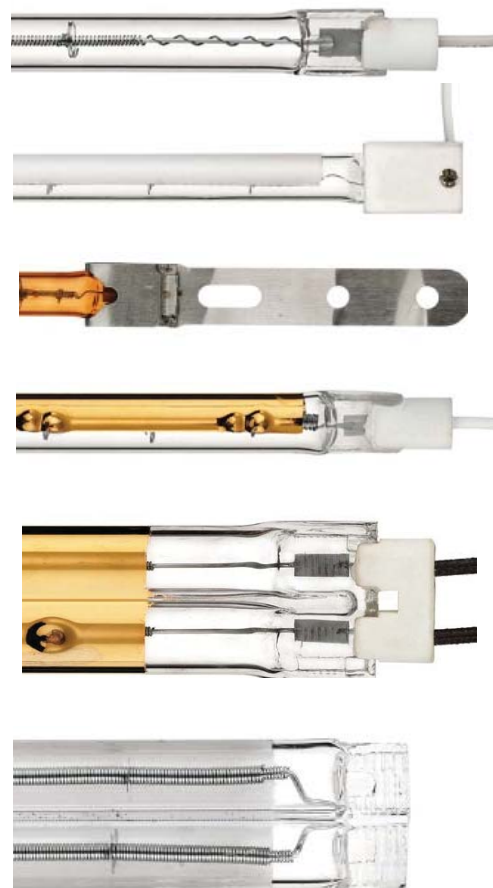
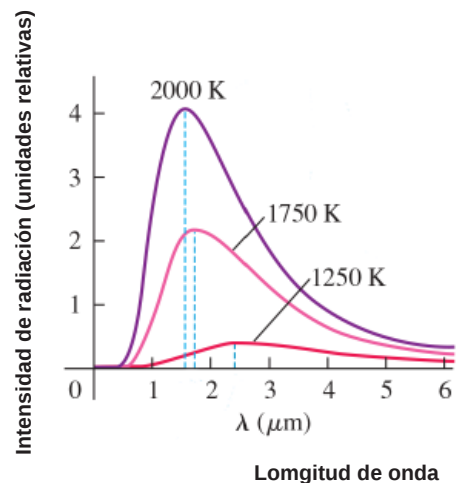
Es una capa de oro fija en el tubo de cuarzo. Es capaz de reflejar más del 90% de la radiación y puede trabajar, adecuadamente enfriado, hasta temperaturas de aproximadamente 600 ° C;

Reflector cerámico blanco

Consiste en una capa de material cerámico, se aplica directamente en el tubo de cuarzo. Tiene un poder reflectante menor en comparación con el oro, alrededor del 70%, pero puede trabajar a temperaturas de hasta 900-1000 ° C;

Reflector Rubí

Se aplica para atenuar la intensidad de la luz del filamento. Por lo general, se aplica sobre toda la superficie del tubo .



Distribución radial de potencia en %

— Lámpara con reflector

— Lámpara sin reflector

LÁMPARAS IR PARA EQUIPOS DE MOLDEO POR SOPLADO PET



La radiación IR se utiliza en proceso de estiramiento y soplado para calentar el plástico a casi 100° C y prepararlo para el moldeado mediante herramientas y aire comprimido. La radiación IR también se prefiere para procesos con productos termoplásticos semi-terminados como paquetes de ampollas o formas extruidas en la industria de automoción. Las lámparas IR de onda corta son ideales para dichas aplicaciones por su alta eficiencia y son una alternativa económica a los métodos convencionales como los que implican el uso de placas calentadoras.

Suministramos emisores para hornos de calentamiento en máquinas de soplado de preformas PET.

Características generales:

Tensión de alimentación entre 115V y 480V

Monotubo o tubo doble

Longitudes entre 150 y 800mm

Con o sin reflector integrado

Distintos tipos de cabezales de conexión

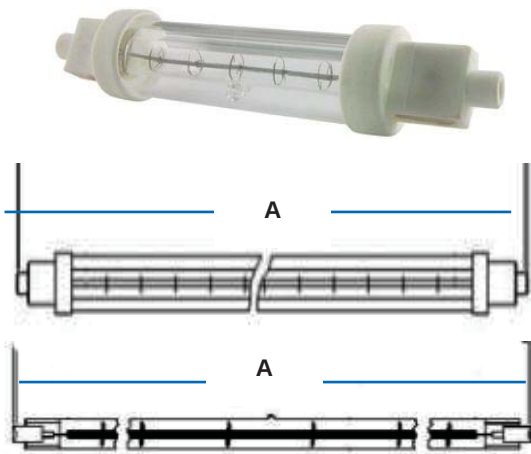
LÁMPARAS IR PARA EQUIPOS DE CALENTAMIENTO DE ALIMENTOS. CATERING

Son lámparas especiales de baja presión diseñadas específicamente para aplicaciones de catering.

Se puede suministrar en dos versiones, ambas con terminal E (R7s)

Lámpara sencilla

Lámpara con camisa de protección



También pueden suministrarse emisores con terminales distintos a los de la lista

MODELO	POTENCIA W a 240V	Ø mm	LONG. TOTAL A mm
IRCT-100/118	100	11	118
IRCT-200/118	200	11	118
IRCT-300/118	300	11	118
IRCT-300/221	300	11	221
IRCT-500/118	500	11	118
IRCT-500/221	500	11	221
IRCTD-100/118	100	20	118
IRCTD-100/221	100	20	221
IRCTD-200/118	200	20	118
IRCTD-200/220	200	20	220
IRCTD-300/118	300	20	118
IRCTD-300/220	300	20	220
ITCTD-500/220	500	20	220
IRCTD-1000/350	1000	20	350

IRCT Tubo sencillo

IRCTD Con camisa de protección

MODELOS ESPECIALES

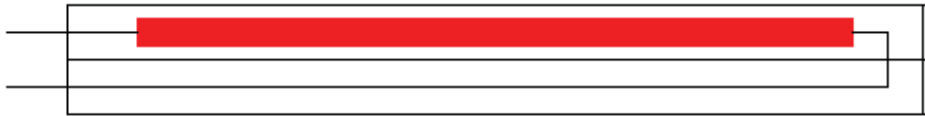
MODELOS CON DOBLE TUBO DOS CANALES CALENTADOS, CABLES SEGÚN MODELO

IDENTIFICACIÓN DE LOS EMISORES					
DTOC	2000/230-900 B			■	V
*	*	*	* *	*	*
*	*	*	* *	*	*
*	*	*	* Tipo	*	Admiten posición vertical
*	*	*	Long. total	*	
*	W	V		Reflector	(En blanco) reflector de oro
					S sin reflector
					Z reflector cerámico (blanco)

ESQUEMAS DE LOS DITINTOS TIPOS

las longitudes de las zonas activas y frías se dterminan según la aplicación

TIPO A



TIPO B



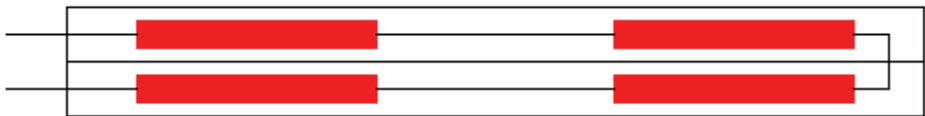
TIPO C



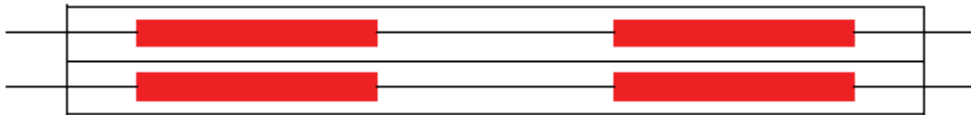
TIPO D



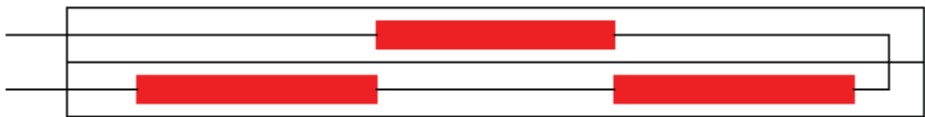
TIPO E



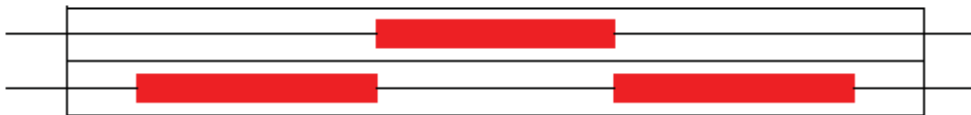
TIPO F



TIPO G



TIPO H



MODELOS MAS USUALES



MODELO	TENSIÓN V	POTENCIA W	SECCIÓN mm	LONG. TOTAL A mm	LONG. ÚTIL B mm	CONEXIONES
DTOC 800/230-120B	230	800	23 x 11	120	70	2 Cables por un extremo (Tipo B)
DTOC 1500/230-300B	230	1500	23 x 11	300	200	2 Cables por un extremo (Tipo B)
DTOC 2200/230-400B	230	2000	23 x 11	400	300	2 Cables por un extremo (Tipo B)
DTOC 2800/230-500B	230	2800	23 x 11	500	400	2 Cables por un extremo (Tipo B)
DTOC 3000/230-600B	230	3000	23 x 11	600	500	2 Cables por un extremo (Tipo B)
DTOC 3000/380-600B	380	3000	23 x 11	600	500	2 Cables por un extremo (Tipo B)
DTOC 3000/230-700B	230	3000	23 x 11	700	600	2 Cables por un extremo (Tipo B)
DTOC 3000/380-700B	380	3000	23 x 11	700	600	2 Cables por un extremo (Tipo B)
DTOC 3000/230-700C	230	3000	23 x 11	700	600	2 Cables por cada extremo (Tipo C)
DTOC 3000/400-800B	400	3000	23 x 11	800	670	2 Cables por un extremo (Tipo B)
DTOC 5500//230-900C	230	5500	23 x 11	900	800	2 Cables por cada extremo (Tipo C)
DTOC 4500/400-1000B	400	4500	23 x 11	1000	900	2 Cables por un extremo (Tipo B)
DTOC 6000/230-1000C	230	6000	23 x 11	1000	900	2 Cables por cada extremo (Tipo C)
DTOC 6000/400-1100C	400	6000	23 x 11	1100	1000	2 Cables por cada extremo (Tipo C)